

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS, SEGUN EHE-08
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-12

PREFABRICATS LOMAR, S.L.

Muntanyola, 2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 11 de 64




FLEXION POSITIVA (por m)

TIPO DE FORJADO	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO	ESFUERZO RASANTE	MOMENTO DE FISURACIÓN	RIGIDEZ		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO			
		Mu	MC-78 EHE-98	Sección tipo	homigón in situ	TOTAL	FISURADA	FISURAC.	Mo'	DESCOMP.	
(h+c) * s		m-kN/m [3]	1+Mo/Md=2 kN/m [4]	Vr,u kN/m [5]	Mf m-kN/m [6]	E-lh	E-lf	CLASE III	m-kN/m [7]	CLASE I	
(16+5) * 81. D	T-12-1	23,5	34,3	37,3	57,6	12,4	10,4	9,7	22,6	14,7	12,5
	2	36,1	37,5	42,6	57,6	12,6	10,5	9,9	29,8	22,7	19,4
	3	48,1	39,8	41,3	56,0	12,8	10,7	10,0	37,2	31,2	26,6
	4	58,4	41,9	39,8	53,9	12,9	10,8	10,2	41,5	36,1	30,8
	5	69,1	45,9	41,7	56,4	13,1	10,9	10,3	49,0	44,6	38,0
	6	78,8	48,1	40,4	54,7	13,2	11,0	10,4	53,3	49,5	42,3

FLEXION NEGATIVA (por m)

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIOS	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA				B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA				CORTANTE		ESFUERZO RASANTE Vr,u	MOMENTO DE FISUR. Mf	RIGIDEZ TOTAL FISURADA							
	Sección tipo		Sección maciza		Sección tipo		Sección maciza		Vu				bo	Perim.	E-lh	E-lf				
	Mu	Rel. x/d	Vig. limite	Wk	Mu	Rel. x/d	Vig. limite	Wk	Mu	Rel. x/d							Wk			
	m-kN/m [3]	[8]	[9]	[10]	m-kN/m [3]	[8]	[9]	[10]	m-kN/m [3]	[8]							[10]	kN/m [4]	kN/m [5]	m-kN/m [6]
1ø8											36,0	41,1	55,6	15,7	10,1	0,5				
1ø10								6,2	0,06	6	0,10	6,3	0,01	0,10	35,8	40,9	55,3	15,8	10,1	0,7
2ø8	6,4	0,06	6	0,08	6,5	0,01	0,08	7,9	0,07	6	0,09	8,1	0,01	0,09	36,0	41,1	55,6	15,9	10,2	0,8
1ø12	7,1	0,06	6	0,08	7,2	0,01	0,08	8,8	0,08	6	0,10	9,0	0,01	0,10	35,6	40,6	55,0	15,9	10,2	0,8
1ø8+1ø10	8,1	0,07	6	0,09	8,3	0,01	0,09	10,0	0,09	6	0,11	10,3	0,01	0,11	35,9	40,9	55,5	15,9	10,2	0,9
2ø10	9,8	0,09	6	0,08	10,1	0,01	0,08	12,1	0,11	6	0,10	12,5	0,02	0,10	35,8	40,9	55,3	16,0	10,2	1,1
1ø10+1ø12	11,8	0,11	6	0,09	12,2	0,01	0,09	17,5	0,14	6	0,11	15,1	0,02	0,11	35,7	40,7	55,2	16,1	10,2	1,3
2ø12	16,6	0,13	6	0,08	14,3	0,02	0,08	20,3	0,16	6	0,12	17,8	0,02	0,10	35,6	40,6	55,0	16,2	10,3	1,4
1ø10+1ø16	20,1	0,16	6	0,10	17,5	0,02	0,11	24,6	0,20	6	0,18	26,0	0,03	0,13	36,4	40,4	54,7	16,3	10,3	1,6
1ø12+1ø16	22,4	0,18	6	0,12	19,6	0,02	0,10	27,3	0,22	6	0,19	29,1	0,03	0,12	37,2	40,3	54,6	16,4	10,3	1,8
2ø16	27,9	0,23	6	0,14	29,8	0,03	0,09	33,8	0,30	6	0,20	36,8	0,04	0,11	38,2	40,2	54,4	16,6	10,4	2,1
4ø12	31,4	0,26	6	0,12	33,8	0,03	0,08	37,8	0,37	6	0,17	41,7	0,04	0,10	38,6	40,6	55,0	16,8	10,4	2,3
2ø16+1ø12	34,8	0,32	6	0,15	38,0	0,04	0,10	41,4	0,45	6	0,20	46,8	0,05	0,12	38,2	41,5	54,5	17,0	10,5	2,5
3ø16	39,4	0,42	6	0,15	44,0	0,05	0,09	46,4	0,52	6	0,20	54,2	0,06	0,11	38,2	43,6	54,4	17,2	10,5	2,8
4ø16	48,8	0,55	6	0,15	57,8	0,06	0,09	60,5	0,56	2	0,20	70,8	0,08	0,11	38,2	48,0	54,4	17,7	10,7	3,4

RELACION α o RELACION $W_{1,c} / W_{1,s}$ [11] : 4,02
 INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm [12] : 87,8
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 132,6
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 92,0