

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS, SEGUN EHE-08  
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS  
MODELO T-12

**PREFABRICATS LOMAR, S.L.**

Muntanyola, 2  
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 13 de 64



**FLEXION POSITIVA (por m)**

TIPO DE FORJADO	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO		ESFUERZO CORTANTE ÚLTIMO		ESFUERZO RASANTE	MOMENTO DE FISURACIÓN		RIGIDEZ		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO	
		Mu		MC-78	EHE-98	Sección tipo	homigón in situ	TOTAL	FISURADA	FISURAC.	Mo'	DESCOMP.
(h+c) * s		m-kN/m		1+Mo/Md=2	kN/m	Vr,u	Mf	E-lh	E-lf	CLASE III		CLASE I
		[3]			[4]	kN/m	m-kN/m	[6]	m²-MN/m	[6]	m-kN/m	[7]
(17+4) * 70.	T-12-1	13,8		19,9	21,6	38,5	7,8	7,2	6,5	13,9	8,9	7,7
	2	21,3		21,7	26,2	38,5	7,9	7,3	6,7	18,3	13,8	12,0
	3	28,5		23,0	27,6	37,4	8,0	7,4	6,8	22,9	18,9	16,4
	4	34,8		24,3	26,6	36,0	8,1	7,5	6,9	25,6	21,9	19,0
	5	41,5		26,5	27,8	37,7	8,2	7,6	7,0	30,2	27,1	23,5
	6	47,6		27,9	27,0	36,5	8,3	7,7	7,1	33,2	30,4	26,3

**FLEXION NEGATIVA (por m)**

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIOS	B400 MOMENTO Y CORTANTE ÚLTIMO ABERTURA FISURA								B500 MOMENTO Y CORTANTE ÚLTIMO ABERTURA FISURA								CORTANTE		ESFUERZO RASANTE Vr,u	MOMENTO DE FISUR. Mf	RIGIDEZ TOTAL FISURADA	
	Sección tipo				Sección maciza				Sección tipo				Sección maciza				Vu				E-lh	E-lf
	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	bo	Perim.	m-kN/m	m²-MN/m				
	[3]	[8]	[9]	[10]	[3]	[8]	[10]	[3]	[8]	[9]	[10]	[3]	[8]	[10]	[4]	[5]					[6]	[6]
1ø8	3,7	0,06	6	0,08	3,8	0,08	0,08	4,6	0,07	6	0,09	4,7	0,01	0,09	20,8	27,4	37,1	12,8	7,0	0,5		
1ø10	5,7	0,09	6	0,08	5,8	0,01	0,08	7,0	0,11	6	0,10	7,3	0,01	0,10	20,7	27,3	36,9	12,9	7,0	0,7		
2ø8	7,2	0,11	6	0,07	7,5	0,01	0,08	8,9	0,14	6	0,09	9,3	0,01	0,09	20,8	27,4	37,1	12,9	7,1	0,8		
1ø12	8,0	0,13	6	0,08	8,3	0,01	0,08	9,8	0,16	6	0,10	10,4	0,01	0,10	20,6	27,1	36,7	13,0	7,1	0,8		
1ø8+1ø10	9,1	0,15	6	0,08	9,6	0,01	0,09	13,4	0,18	6	0,09	11,9	0,01	0,11	20,9	27,3	37,0	13,0	7,1	0,9		
2ø10	13,1	0,18	6	0,07	11,6	0,01	0,08	16,0	0,22	6	0,09	14,4	0,02	0,10	21,7	27,3	36,9	13,1	7,1	1,1		
1ø10+1ø12	15,7	0,22	6	0,07	14,1	0,02	0,09	19,0	0,28	6	0,14	17,4	0,02	0,11	22,4	27,2	36,8	13,2	7,1	1,2		
2ø12	18,1	0,26	6	0,10	16,5	0,02	0,08	21,9	0,37	6	0,15	24,6	0,03	0,10	22,3	27,1	36,7	13,3	7,1	1,4		
1ø10+1ø16	21,6	0,36	6	0,13	20,2	0,02	0,11	25,5	0,49	6	0,19	30,0	0,03	0,13	22,2	27,2	36,5	13,4	7,2	1,6		
1ø12+1ø16	23,6	0,44	6	0,14	27,1	0,03	0,10	27,8	0,53	6	0,19	33,5	0,03	0,12	22,2	28,2	36,5	13,4	7,2	1,7		
2ø16	28,2	0,54	6	0,15	34,3	0,04	0,09	34,3	0,58	3	0,20	42,3	0,04	0,11	22,1	30,6	36,3	13,6	7,2	2,0		
4ø12	31,1	0,58	6	0,13	38,9	0,04	0,08	39,2	0,58	1	0,17	47,9	0,05	0,10	22,3	32,0	36,7	13,9	7,3	2,2		
2ø16+1ø12	34,7	0,61	4	0,15	43,7	0,05	0,10	39,7	0,65	1	0,19	53,7	0,06	0,12	22,1	33,3	36,4	13,9	7,3	2,3		
3ø16	40,5	0,62	1	0,15	50,6	0,05	0,09					62,1	0,07	0,11	22,1	33,5	36,3	14,1	7,3	2,5		
4ø16	42,2	0,78	1	0,15	66,3	0,07	0,09					80,9	0,09	0,11	22,1	33,5	36,3	14,6	7,4	2,9		

RELACION  $\alpha$  o RELACION  $W_{1,c} / W_{1,s}$  [11] : 4,32  
 INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm [12] : 100,8  
 ESFUERZO CORTANTE ÚLTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 132,6  
 ESFUERZO RASANTE ÚLTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 78,2