

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS, SEGUN EHE-08
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-12

PREFABRICATS LOMAR, S.L.

Muntanyola, 2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 14 de 64



FLEXION POSITIVA (por m)

TIPO DE FORJADO	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO		ESFUERZO CORTANTE ULTIMO		ESFUERZO RASANTE	MOMENTO DE FISURACIÓN	RIGIDEZ		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO	
		Mu	1+Mo/Md=2	MC-78	EHE-98	Sección tipo	homigón in situ	TOTAL	FISURADA	FISURAC.	Mo'
(h+c) * s		m-kN/m	kN/m			Vr,u	Mf	E-lh	E-lf	CLASE III	CLASE I
		[3]	[4]			kN/m	m-kN/m	[6]	[6]		m-kN/m
		[3]	[4]			[5]	[6]	[6]	[6]	[7]	[7]
(17+4) * 60.	T-12-1	16,0	23,2	25,2	44,9	8,9	8,0	7,3	16,0	10,3	8,8
	2	24,7	25,3	30,6	44,9	9,1	8,1	7,4	21,0	15,9	13,7
	3	33,0	26,9	32,2	43,6	9,2	8,2	7,6	26,3	21,8	18,8
	4	40,4	28,3	31,0	42,0	9,3	8,3	7,7	29,3	25,3	21,8
	5	48,0	31,0	32,4	43,9	9,4	8,4	7,8	34,7	31,2	26,9
	6	55,0	32,5	31,5	42,6	9,5	8,5	7,9	38,0	35,0	30,2

FLEXION NEGATIVA (por m)

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIOS	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA							B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA							CORTANTE		ESFUERZO RASANTE Vr,u	MOMENTO DE FISUR. Mf	RIGIDEZ TOTAL FISURADA	
	Sección tipo			Sección maciza				Sección tipo			Sección maciza				Vu				E-lh	E-lf
	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	bo	Perim.				
	m-kN/m	[8]	[9]	mm	m-kN/m	[8]	mm	m-kN/m	[8]	[9]	mm	m-kN/m	[8]	mm	kN/m	[4]			kN/m	m-kN/m
[3]	[8]	[9]	[10]	[3]	[8]	[10]	[3]	[8]	[9]	[10]	[3]	[8]	[10]	[4]	[5]	[6]	[6]			
1ø8	4,3	0,06	6	0,08	4,4	0,01	0,08	5,3	0,07	6	0,09	5,5	0,01	0,09	24,3	32,0	43,3	13,4	7,8	0,6
1ø10	6,6	0,09	6	0,08	6,8	0,01	0,08	8,2	0,11	6	0,10	8,5	0,01	0,10	24,2	31,8	43,1	13,5	7,8	0,8
2ø8	8,4	0,11	6	0,07	8,8	0,01	0,08	10,4	0,14	6	0,08	10,9	0,01	0,09	24,3	32,0	43,3	13,6	7,8	0,9
1ø12	9,3	0,13	6	0,08	9,7	0,01	0,08	13,7	0,16	6	0,10	12,1	0,01	0,10	24,0	31,7	42,9	13,6	7,8	1,0
1ø8+1ø10	10,6	0,15	6	0,07	11,1	0,01	0,09	15,6	0,18	6	0,09	13,8	0,02	0,11	24,4	31,9	43,2	13,7	7,9	1,1
2ø10	15,3	0,18	6	0,07	13,5	0,02	0,08	18,7	0,22	6	0,11	16,8	0,02	0,10	25,4	31,8	43,1	13,8	7,9	1,2
1ø10+1ø12	18,3	0,22	6	0,09	16,4	0,02	0,09	22,2	0,28	6	0,14	20,3	0,02	0,11	26,1	31,7	43,0	13,9	7,9	1,4
2ø12	21,2	0,26	6	0,10	19,2	0,02	0,08	25,5	0,37	6	0,15	28,5	0,03	0,10	26,0	31,7	42,9	14,0	7,9	1,6
1ø10+1ø16	25,2	0,36	6	0,14	28,2	0,03	0,11	29,8	0,49	6	0,19	34,8	0,04	0,13	25,9	31,7	42,6	14,2	8,0	1,8
1ø12+1ø16	27,6	0,44	6	0,14	31,5	0,03	0,10	32,4	0,53	6	0,19	38,9	0,04	0,12	25,9	32,9	42,6	14,3	8,0	2,0
2ø16	32,9	0,54	6	0,15	39,8	0,04	0,09	40,0	0,58	3	0,19	49,0	0,05	0,11	25,8	35,7	42,4	14,5	8,1	2,3
4ø12	36,3	0,58	6	0,12	45,1	0,05	0,08	45,7	0,58	1	0,16	55,5	0,06	0,10	26,0	37,4	42,9	14,8	8,1	2,5
2ø16+1ø12	40,5	0,61	4	0,15	50,6	0,05	0,10	46,3	0,65	1	0,19	62,1	0,07	0,12	25,8	38,8	42,5	14,9	8,2	2,7
3ø16	47,2	0,62	1	0,15	58,5	0,06	0,09					71,6	0,08	0,11	25,8	39,1	42,4	15,1	8,2	2,9
4ø16	49,2	0,78	1	0,15	76,3	0,08	0,09					93,0	0,10	0,11	25,8	39,1	42,4	15,8	8,4	3,4

RELACION α o RELACION $W_{1,c} / W_{1,s}$ [11] : 4,25
 INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm [12] : 96,8
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 132,6
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 91,3