

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS, SEGUN EHE-08  
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS  
MODELO T-12

**PREFABRICATS LOMAR, S.L.**

Muntanyola, 2  
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 23 de 64



*Jordi Amat*

**FLEXION POSITIVA (por m)**

TIPO DE FORJADO	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO		ESFUERZO RASANTE	MOMENTO DE FISURACIÓN	RIGIDEZ		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO		
		Mu	MC-78	EHE-98	Sección tipo	homigón in situ	TOTAL	FISURADA	FISURAC.	Mo'	DESCOMP.
(h+c) * s		m-kN/m	1+Mo/Md=2	kN/m	Vr,u	Mf	E-lh	E-lf	CLASE III	m-kN/m	CLASE I
		[3]		[4]	kN/m	m-kN/m	[6]	[6]		[7]	
(18+4) * 81. D	T-12-1	25,0	35,6	39,3	60,7	13,5	11,6	10,9	24,6	15,9	13,6
	2	38,4	38,8	44,8	60,7	13,7	11,8	11,1	32,1	24,4	21,0
	3	51,1	41,0	43,6	59,1	13,9	12,0	11,2	40,1	33,4	28,7
	4	62,2	43,2	42,1	57,0	14,0	12,1	11,4	45,1	39,0	33,5
	5	73,7	47,1	43,9	59,5	14,2	12,3	11,5	53,2	48,2	41,3
	6	84,1	49,3	42,7	57,8	14,3	12,4	11,6	57,9	53,5	45,9

**FLEXION NEGATIVA (por m)**

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIOS	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA								B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA								CORTANTE		ESFUERZO RASANTE	MOMENTO DE FISUR.	RIGIDEZ TOTAL FISURADA	
	Sección tipo				Sección maciza				Sección tipo				Sección maciza				Vu				E-lh	E-lf
	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	bo	Perim.	m-kN/m	m <sup>2</sup> -MN/m				
	m-kN/m	[8]	[9]	[10]	m-kN/m	[8]	[10]	m-kN/m	[8]	[9]	[10]	m-kN/m	[8]	[10]	kN/m	[4]					kN/m	[5]
1ø8															38,0	43,4	58,7	16,3	11,4	0,5		
1ø10								6,5	0,05	6	0,10	6,6	0,01	0,10	37,8	43,1	58,4	16,4	11,4	0,7		
2ø8	6,8	0,05	6	0,08	6,9	0,01	0,08	8,4	0,07	6	0,10	8,5	0,01	0,10	38,0	43,4	58,7	16,5	11,4	0,9		
1ø12	7,5	0,06	6	0,08	7,6	0,01	0,08	9,3	0,08	6	0,11	9,5	0,01	0,11	37,6	42,9	58,1	16,5	11,4	0,9		
1ø8+1ø10	8,6	0,07	6	0,09	8,8	0,01	0,09	10,6	0,09	6	0,11	10,9	0,01	0,11	37,9	43,2	58,5	16,6	11,5	1,0		
2ø10	10,4	0,08	6	0,08	10,6	0,01	0,08	12,8	0,10	6	0,10	13,2	0,01	0,10	37,8	43,1	58,4	16,7	11,5	1,2		
1ø10+1ø12	12,5	0,10	6	0,09	12,9	0,01	0,09	18,5	0,13	6	0,11	16,0	0,02	0,11	37,7	43,0	58,2	16,8	11,5	1,4		
2ø12	17,6	0,12	6	0,08	15,1	0,02	0,08	21,6	0,15	6	0,12	18,8	0,02	0,11	37,6	42,9	58,1	16,9	11,6	1,6		
1ø10+1ø16	21,3	0,15	6	0,11	18,5	0,02	0,11	26,1	0,19	6	0,18	27,5	0,03	0,13	38,0	42,6	57,7	17,0	11,6	1,8		
1ø12+1ø16	23,7	0,17	6	0,12	20,8	0,02	0,10	29,0	0,21	6	0,19	30,8	0,03	0,13	38,9	42,6	57,7	17,1	11,7	2,0		
2ø16	29,6	0,22	6	0,14	31,6	0,03	0,09	36,0	0,29	6	0,20	39,0	0,04	0,12	40,3	42,4	57,5	17,4	11,7	2,3		
4ø12	33,3	0,24	6	0,13	35,8	0,03	0,08	40,2	0,35	6	0,17	44,1	0,04	0,11	40,7	42,9	58,1	17,7	11,8	2,6		
2ø16+1ø12	37,0	0,30	6	0,15	40,2	0,04	0,10	44,2	0,43	6	0,21	49,5	0,05	0,12	40,4	43,0	57,6	17,8	11,9	2,8		
3ø16	42,0	0,40	6	0,16	46,6	0,04	0,09	49,6	0,49	6	0,20	57,4	0,06	0,12	40,3	45,3	57,5	18,0	12,0	3,1		
4ø16	52,2	0,52	6	0,16	61,3	0,06	0,09	62,9	0,57	4	0,20	75,1	0,07	0,12	40,3	49,8	57,5	18,7	12,2	3,8		

RELACION  $\alpha$  o RELACION  $W_{1,c} / W_{1,s}$  [11] : 4,36  
 INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm [12] : 91,8  
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 139,7  
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 96,9