

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS, SEGUN EHE-08  
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS  
MODELO T-12

**PREFABRICATS LOMAR, S.L.**

Muntanyola, 2  
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 29 de 64



*Jordi Amat*

**FLEXION POSITIVA (por m)**

TIPO DE FORJADO	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO		ESFUERZO CORTANTE ÚLTIMO		ESFUERZO RASANTE	MOMENTO DE FISURACIÓN	RIGIDEZ		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO		
		Mu		MC-78	EHE-98	Sección tipo	homigón in situ	TOTAL	FISURADA	FISURAC.	Mo'	DESCOMP.
(h+c) * s		m-kN/m		1+Mo/Md=2	kN/m	Vr,u	Mf	E-lh	E-lf	CLASE III		CLASE I
		[3]			[4]	kN/m	m-kN/m	[6]	m <sup>2</sup> -MN/m	[6]	m-kN/m	[7]
(20+4) * 70.	T-12-1	16,3		22,0	24,6	44,6	9,9	10,7	9,4	17,4	10,9	9,6
	2	25,3		23,8	29,9	44,6	10,0	10,9	9,5	22,9	16,9	14,9
	3	33,8		25,1	31,5	43,5	10,2	11,0	9,7	28,6	23,2	20,5
	4	41,5		26,4	30,8	42,2	10,3	11,1	9,8	32,0	26,9	23,7
	5	49,4		28,6	31,6	43,8	10,4	11,3	10,0	37,7	33,2	29,3
	6	56,9		29,9	31,1	42,7	10,5	11,4	10,1	41,4	37,2	32,8

**FLEXION NEGATIVA (por m)**

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIOS	B400 MOMENTO Y CORTANTE ÚLTIMO ABERTURA FISURA							B500 MOMENTO Y CORTANTE ÚLTIMO ABERTURA FISURA							CORTANTE		ESFUERZO RASANTE Vr,u	MOMENTO DE FISUR. Mf	RIGIDEZ TOTAL FISURADA			
	Sección tipo			Sección maciza				Sección tipo				Sección maciza			Vu				kN/m	m-kN/m	E-lh	E-lf
	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	bo	Perim.						
	m-kN/m	[8]	[9]	mm	m-kN/m	[8]	[10]	m-kN/m	[8]	[9]	mm	m-kN/m	[8]	[10]	kN/m	[4]						
1ø8	4,3	0,05	6	0,08	4,4	0,08	0,08	5,4	0,06	6	0,10	5,5	0,10	0,10	24,0	31,3	43,3	16,2	10,5	0,7		
1ø10	6,7	0,08	6	0,08	6,8	0,01	0,08	8,2	0,09	6	0,10	8,5	0,01	0,10	23,9	31,3	43,1	16,3	10,5	0,9		
2ø8	8,5	0,10	6	0,08	8,8	0,01	0,08	10,5	0,12	6	0,10	10,9	0,01	0,10	24,0	31,3	43,3	16,4	10,5	1,1		
1ø12	9,4	0,11	6	0,09	9,8	0,01	0,09	11,6	0,14	6	0,11	12,1	0,01	0,11	23,8	31,2	42,9	16,4	10,6	1,2		
1ø8+1ø10	10,7	0,12	6	0,08	11,2	0,01	0,09	13,2	0,15	6	0,10	13,9	0,01	0,11	23,9	31,3	43,2	16,5	10,6	1,3		
2ø10	12,9	0,15	6	0,07	13,6	0,01	0,08	18,9	0,19	6	0,09	16,8	0,02	0,10	24,4	31,3	43,1	16,6	10,6	1,5		
1ø10+1ø12	18,6	0,19	6	0,08	16,5	0,01	0,09	22,6	0,24	6	0,13	20,4	0,02	0,12	25,4	31,2	43,0	16,7	10,6	1,7		
2ø12	21,5	0,22	6	0,09	19,4	0,02	0,09	26,1	0,31	6	0,15	24,0	0,02	0,11	25,9	31,2	42,9	16,8	10,7	1,9		
1ø10+1ø16	25,8	0,31	6	0,13	23,7	0,02	0,11	30,7	0,42	6	0,19	35,2	0,03	0,14	25,8	31,0	42,7	17,0	10,7	2,2		
1ø12+1ø16	28,3	0,38	6	0,14	26,5	0,02	0,11	33,6	0,46	6	0,19	39,4	0,03	0,13	25,8	31,0	42,6	17,1	10,8	2,4		
2ø16	34,2	0,47	6	0,15	40,4	0,03	0,10	40,3	0,54	6	0,20	49,8	0,04	0,12	25,7	33,6	42,5	17,4	10,8	2,8		
4ø12	37,8	0,50	6	0,13	45,7	0,04	0,09	45,7	0,55	4	0,17	56,4	0,04	0,11	25,9	35,1	42,9	17,7	10,9	3,1		
2ø16+1ø12	41,3	0,55	6	0,15	51,4	0,04	0,10	51,0	0,58	2	0,20	63,3	0,05	0,13	25,7	36,6	42,6	17,8	10,9	3,3		
3ø16	46,5	0,61	5	0,15	59,6	0,05	0,10	55,6	0,63	1	0,20	73,3	0,06	0,12	25,7	38,5	42,5	18,1	11,0	3,6		
4ø16	59,2	0,67	1	0,15	78,3	0,06	0,10					95,9	0,08	0,12	25,7	38,9	42,5	18,9	11,3	4,3		

RELACION  $\alpha$  o RELACION  $W1,c / W1,s$  [11] : 5,39  
 INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm [12] : 122,8  
 ESFUERZO CORTANTE ÚLTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 149,1  
 ESFUERZO RASANTE ÚLTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 90,7