

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS, SEGUN EHE-08
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-12

PREFABRICATS LOMAR, S.L.

Muntanyola, 2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 37 de 64



FLEXION POSITIVA (por m)

TIPO DE FORJADO	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO		ESFUERZO RASANTE	MOMENTO DE FISURACIÓN	RIGIDEZ		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO		
		Mu	MC-78	EHE-98	Sección tipo	hormigón in situ	TOTAL	FISURADA	FISURAC.	Mo'	DESCOMP.
(h+c) * s		m-kN/m	1+Mo/Md=2	kN/m	Vr,u	Mf	E-lh	E-lf	CLASE III	m-kN/m	CLASE I
		[3]		[4]	kN/m	m-kN/m	[6]	[6]		[7]	
(21+4) * 70.	T-12-1	17,2	22,7	25,5	46,7	10,6	12,1	10,4	18,5	11,6	10,3
	2	26,6	24,5	31,1	46,7	10,8	12,3	10,6	24,4	17,9	15,9
	3	35,5	25,8	32,4	45,6	10,9	12,4	10,8	30,4	24,5	21,8
	4	43,7	27,0	31,8	44,2	11,0	12,6	10,9	34,2	28,6	25,4
	5	52,1	29,2	32,5	45,9	11,2	12,7	11,1	40,4	35,3	31,4
	6	60,0	30,5	32,0	44,7	11,3	12,9	11,3	44,0	39,3	34,9

FLEXION NEGATIVA (por m)

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIOS	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA								B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA								CORTANTE		ESFUERZO RASANTE Vr,u	MOMENTO DE FISUR. Mf	RIGIDEZ TOTAL FISURADA			
	Sección tipo				Sección maciza				Sección tipo				Sección maciza				Vu				E-lh	E-lf		
	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	bo					Perim.	
	m-kN/m	[8]	[9]	[10]	m-kN/m	[8]	[10]	m-kN/m	[8]	[9]	[10]	m-kN/m	[8]	[10]	m-kN/m	[8]	[10]	kN/m			[4]	kN/m	[5]	m-kN/m
1ø8								5,6	0,06	6	0,10	5,7		0,10	24,9	32,3	45,4	17,4	11,9	0,8				
1ø10	7,0	0,07	6	0,09	7,2	0,01	0,09	8,6	0,09	6	0,11	8,9	0,01	0,11	24,8	32,2	45,2	17,5	11,9	1,0				
2ø8	8,9	0,09	6	0,08	9,2	0,01	0,08	11,0	0,12	6	0,10	11,4	0,01	0,10	24,9	32,3	45,4	17,6	11,9	1,2				
1ø12	9,9	0,11	6	0,09	10,2	0,01	0,09	12,2	0,13	6	0,11	12,7	0,01	0,11	24,7	32,1	44,9	17,6	11,9	1,3				
1ø8+1ø10	11,3	0,12	6	0,08	11,7	0,01	0,09	13,8	0,15	6	0,10	14,5	0,01	0,12	24,8	32,2	45,2	17,7	12,0	1,4				
2ø10	13,6	0,15	6	0,08	14,2	0,01	0,09	19,9	0,18	6	0,09	17,7	0,01	0,11	25,2	32,2	45,2	17,8	12,0	1,7				
1ø10+1ø12	19,5	0,18	6	0,08	17,3	0,01	0,10	23,8	0,23	6	0,13	21,4	0,02	0,12	26,1	32,1	45,0	18,0	12,0	1,9				
2ø12	22,7	0,21	6	0,08	20,3	0,02	0,09	27,5	0,30	6	0,15	25,2	0,02	0,11	26,9	32,1	44,9	18,1	12,1	2,1				
1ø10+1ø16	27,2	0,30	6	0,13	24,9	0,02	0,11	32,5	0,40	6	0,19	36,9	0,03	0,14	26,8	32,0	44,7	18,3	12,1	2,5				
1ø12+1ø16	29,9	0,36	6	0,14	27,8	0,02	0,11	35,6	0,43	6	0,19	41,3	0,03	0,13	26,8	32,0	44,7	18,4	12,2	2,7				
2ø16	36,2	0,44	6	0,15	42,4	0,03	0,10	42,8	0,52	6	0,20	52,3	0,04	0,12	26,7	34,3	44,5	18,7	12,3	3,1				
4ø12	40,1	0,48	6	0,13	47,9	0,03	0,09	47,7	0,55	5	0,17	59,2	0,04	0,11	26,9	35,8	44,9	19,1	12,4	3,4				
2ø16+1ø12	43,8	0,53	6	0,15	54,0	0,04	0,10	53,3	0,57	3	0,20	66,5	0,05	0,13	26,8	37,3	44,6	19,2	12,4	3,7				
3ø16	49,0	0,59	6	0,15	62,6	0,05	0,10	61,4	0,60	1	0,20	77,1	0,06	0,12	26,7	39,3	44,5	19,5	12,5	4,0				
4ø16	64,3	0,64	1	0,15	82,3	0,06	0,10	61,7	0,77	1	0,19	100,9	0,07	0,12	26,7	40,3	44,5	20,4	12,8	4,8				

RELACION α o RELACION $W_{1,c} / W_{1,s}$ [11] : 5,73
 INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm [12] : 130,8
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 153,4
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 94,9