

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS, SEGUN EHE-08
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-12

PREFABRICATS LOMAR, S.L.

Muntanyola, 2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 41 de 64



Jordi Amat

FLEXION POSITIVA (por m)

TIPO DE FORJADO	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO		ESFUERZO RASANTE	MOMENTO DE FISURACIÓN	RIGIDEZ		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO		
		Mu	MC-78	EHE-98	Sección tipo	homigón in situ	TOTAL	FISURADA	FISURAC.	Mo'	DESCOMP.
(h+c) * s		m-kN/m	1+Mo/Md=2	kN/m	Vr,u	Mf	E-lh	E-lf	CLASE III	m-kN/m	CLASE I
		[3]		[4]	kN/m	m-kN/m	[6]	[6]		[7]	
(21+5) * 70.	T-12-1	18,0	23,4	26,4	48,7	11,4	13,9	11,7	19,7	12,2	10,9
	2	27,9	25,2	32,2	48,7	11,6	14,1	11,9	25,9	18,9	16,9
	3	37,3	26,5	33,3	47,6	11,7	14,3	12,1	32,3	25,9	23,1
	4	45,9	27,7	32,7	46,3	11,9	14,4	12,3	36,4	30,2	27,0
	5	54,7	29,9	33,4	47,9	12,0	14,6	12,5	42,7	37,1	33,1
	6	63,1	31,2	32,9	46,8	12,1	14,8	12,6	46,8	41,5	37,1

FLEXION NEGATIVA (por m)

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIOS	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA								B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA								CORTANTE		ESFUERZO RASANTE	MOMENTO DE FISUR.	RIGIDEZ TOTAL FISURADA			
	Sección tipo				Sección maciza				Sección tipo				Sección maciza				Vu				E-lh	E-lf		
	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	bo					Perim.	
	m-kN/m			mm	m-kN/m		mm	m-kN/m		mm	m-kN/m		mm	m-kN/m		mm	m-kN/m				mm	kN/m		kN/m
[3]	[8]	[9]	[10]	[3]	[8]	[10]	[3]	[8]	[9]	[10]	[3]	[8]	[10]	[3]	[8]	[10]	[3]	[8]	[10]	[4]	[5]	[6]	[6]	[6]
1ø8									5,9	0,06	6	0,10	6,0		0,10	25,8	33,2	47,4		19,7	13,6	0,9		
1ø10	7,3	0,07	6	0,09	7,5	0,01	0,09	9,0	0,09	6	0,11	9,3	0,01	0,11	25,7	33,1	47,2		19,8	13,6	1,2			
2ø8	9,3	0,09	6	0,08	9,6	0,01	0,08	11,5	0,11	6	0,10	11,9	0,01	0,10	25,8	33,2	47,4		19,9	13,7	1,4			
1ø12	10,3	0,10	6	0,09	10,7	0,01	0,09	12,7	0,12	6	0,11	13,3	0,01	0,11	25,6	33,0	47,0		19,9	13,7	1,5			
1ø8+1ø10	11,8	0,11	6	0,08	12,3	0,01	0,10	14,5	0,14	6	0,10	15,2	0,01	0,12	25,7	33,1	47,3		20,0	13,7	1,6			
2ø10	14,2	0,14	6	0,08	14,9	0,01	0,09	20,9	0,17	6	0,09	18,5	0,01	0,11	25,9	33,1	47,2		20,1	13,7	1,9			
1ø10+1ø12	20,5	0,17	6	0,08	18,1	0,01	0,10	25,0	0,22	6	0,11	22,4	0,02	0,12	26,9	33,1	47,1		20,3	13,8	2,1			
2ø12	23,8	0,20	6	0,08	21,2	0,02	0,09	28,9	0,29	6	0,13	26,3	0,02	0,11	27,8	33,0	47,0		20,4	13,8	2,4			
1ø10+1ø16	28,6	0,28	6	0,12	26,0	0,02	0,12	34,2	0,38	6	0,18	38,7	0,03	0,15	27,9	32,9	46,8		20,6	13,9	2,7			
1ø12+1ø16	31,5	0,35	6	0,13	29,2	0,02	0,11	37,5	0,42	6	0,19	43,3	0,03	0,14	27,8	32,9	46,7		20,7	13,9	3,0			
2ø16	38,2	0,42	6	0,14	44,4	0,03	0,10	45,3	0,49	6	0,19	54,8	0,04	0,12	27,8	35,0	46,6		21,1	14,0	3,5			
4ø12	42,4	0,46	6	0,12	50,2	0,03	0,09	50,0	0,53	6	0,16	62,0	0,04	0,11	28,0	36,5	47,0		21,4	14,1	3,8			
2ø16+1ø12	46,4	0,50	6	0,15	56,5	0,04	0,11	55,9	0,56	4	0,20	69,7	0,05	0,13	27,8	38,0	46,7		21,5	14,2	4,1			
3ø16	52,0	0,56	6	0,15	65,7	0,04	0,10	65,1	0,58	1	0,20	80,8	0,05	0,12	27,8	40,0	46,6		21,9	14,3	4,5			
4ø16	67,2	0,63	2	0,15	86,3	0,06	0,10	68,1	0,74	1	0,19	105,9	0,07	0,12	27,8	41,7	46,6		22,7	14,5	5,4			

RELACION α o RELACION $W_{1,c} / W_{1,s}$ [11] : 6,10
 INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm [12] : 140,8
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO V_u , Sección maciza, kN/m : 157,7
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO V_u , Sección maciza, kN/m : 99,1