

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS, SEGUN EHE-08
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-12

PREFABRICATS LOMAR, S.L.

Muntanyola, 2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 43 de 64




FLEXION POSITIVA (por m)

TIPO DE FORJADO	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO		ESFUERZO RASANTE	MOMENTO DE FISURACIÓN	RIGIDEZ		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO		
		Mu	MC-78	EHE-98	Sección tipo	homigón in situ	TOTAL	FISURADA	FISURAC.	Mo'	DESCOMP.
(h+c) * s		m-kN/m	1+Mo/Md=2	kN/m	Vr,u	Mf	E-lh	E-lf	CLASE III	m-kN/m	CLASE I
		[3]		[4]	kN/m	m-kN/m	[6]	[6]		[7]	
(21+5) * 81. D	T-12-1	30,8	40,5	45,5	73,0	17,8	19,4	17,4	32,3	20,3	17,9
	2	47,6	43,6	50,6	73,0	18,1	19,6	17,7	42,4	31,3	27,7
	3	63,3	45,8	49,9	71,4	18,3	19,9	17,9	52,9	42,8	37,9
	4	77,5	47,9	49,0	69,3	18,5	20,1	18,2	59,4	50,0	44,2
	5	92,0	51,6	50,1	71,8	18,8	20,3	18,4	70,0	61,7	54,4
	6	105,5	53,9	49,3	70,1	18,9	20,5	18,6	76,8	69,0	60,9

FLEXION NEGATIVA (por m)

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIOS	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA								B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA								CORTANTE		ESFUERZO RASANTE Vr,u	MOMENTO DE FISUR. Mf	RIGIDEZ TOTAL FISURADA							
	Sección tipo				Sección maciza				Sección tipo				Sección maciza				Vu				E-lh	E-lf						
	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	bo					Perim.					
	m-kN/m	[3]	[8]	[9]	[10]	m-kN/m	[3]	[8]	[10]	m-kN/m	[3]	[8]	[9]	[10]	m-kN/m	[3]	[8]	[10]			kN/m	[4]	kN/m	[5]	m-kN/m	[6]	m ² -MN/m	[6]
1ø8																				44,6	49,7	71,0	23,1	19,0	0,8			
1ø10																				44,4	49,6	70,7	23,2	19,0	1,1			
2ø8									10,2	0,06	6	0,10								10,3	0,01	0,10	44,6	49,7	71,0	23,3	19,1	1,3
1ø12	9,1	0,05	6	0,09	9,3	0,01	0,09		11,3	0,06	6	0,11								11,5	0,01	0,11	44,3	49,4	70,4	23,3	19,1	1,4
1ø8+1ø10	10,4	0,06	6	0,10	10,6	0,01	0,10		12,9	0,07	6	0,12								13,2	0,01	0,12	44,5	49,6	70,8	23,4	19,1	1,6
2ø10	12,6	0,07	6	0,09	12,9	0,01	0,09		15,6	0,09	6	0,11								16,0	0,01	0,11	44,4	49,6	70,7	23,5	19,2	1,8
1ø10+1ø12	15,3	0,08	6	0,09	15,6	0,01	0,10		18,8	0,11	6	0,12								19,4	0,01	0,12	44,3	49,5	70,5	23,7	19,2	2,1
2ø12	17,9	0,10	6	0,09	18,4	0,01	0,09		26,4	0,12	6	0,11								22,8	0,02	0,11	44,3	49,4	70,4	23,8	19,3	2,4
1ø10+1ø16	26,1	0,12	6	0,10	22,6	0,02	0,12		32,1	0,16	6	0,16								27,9	0,02	0,15	44,1	49,3	70,0	24,0	19,4	2,8
1ø12+1ø16	29,1	0,14	6	0,10	25,3	0,02	0,11		35,7	0,17	6	0,18								31,3	0,02	0,14	44,5	49,3	70,0	24,2	19,4	3,0
2ø16	36,6	0,18	6	0,13	38,5	0,03	0,10		44,6	0,24	6	0,20								47,6	0,03	0,12	46,6	49,2	69,8	24,5	19,6	3,6
4ø12	41,1	0,20	6	0,12	43,6	0,03	0,09		49,9	0,29	6	0,17								53,8	0,04	0,11	48,0	49,4	70,4	24,8	19,7	4,0
2ø16+1ø12	45,9	0,25	6	0,15	49,1	0,03	0,11		55,2	0,35	6	0,21								60,6	0,04	0,13	48,1	49,2	69,9	25,0	19,8	4,4
3ø16	52,4	0,33	6	0,15	57,1	0,04	0,10		62,6	0,40	6	0,21								70,4	0,05	0,12	48,0	49,9	69,8	25,4	19,9	4,8
4ø16	66,1	0,43	6	0,16	75,2	0,05	0,10		78,2	0,50	6	0,20								92,4	0,06	0,12	48,0	55,0	69,8	26,3	20,3	5,9

RELACION α o RELACION $W_{1,c} / W_{1,s}$ [11] : 5,79
 INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm [12] : 122,8
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 157,7
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 116,5