

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS, SEGUN EHE-08
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-12

PREFABRICATS LOMAR, S.L.

Muntanyola, 2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 51 de 64



Jordi Amat

FLEXION POSITIVA (por m)

TIPO DE FORJADO	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO		ESFUERZO RASANTE	MOMENTO DE FISURACIÓN	RIGIDEZ		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO		
		Mu	MC-78	EHE-98	Sección tipo	homigón in situ	TOTAL	FISURADA	FISURAC.	Mo'	DESCOMP.
(h+c) * s		m-kN/m [3]	1+Mo/Md=2	kN/m [4]	Vr,u kN/m [5]	Mf m-kN/m [6]	E-lh	E-lf	CLASE III	m-kN/m [7]	CLASE I
(22+5) * 81. D	T-12-1	32,3	41,7	47,1	76,1	19,1	21,6	19,2	34,3	21,4	19,0
	2	49,9	44,7	52,0	76,1	19,3	21,9	19,5	45,1	33,1	29,4
	3	66,4	46,9	51,3	74,4	19,6	22,2	19,8	56,2	45,3	40,2
	4	81,3	49,0	50,3	72,4	19,8	22,4	20,1	63,1	52,8	46,9
	5	96,5	52,7	51,4	74,8	20,0	22,7	20,4	74,4	65,1	57,8
	6	110,8	55,0	50,7	73,1	20,2	22,9	20,6	81,5	72,9	64,6

FLEXION NEGATIVA (por m)

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIOS	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA								B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA								CORTANTE		ESFUERZO RASANTE Vr,u	MOMENTO DE FISUR. Mf	RIGIDEZ TOTAL FISURADA		
	Sección tipo				Sección maciza				Sección tipo				Sección maciza				Vu				E-lh	E-lf	
	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	bo					Perim.
	m-kN/m [3]	[8]	[9]	[10]	m-kN/m [3]	[8]	[10]	m-kN/m [3]	[8]	[9]	[10]	m-kN/m [3]	[8]	[10]	m-kN/m [3]	[8]	[10]	kN/m [4]			kN/m [5]	m-kN/m [6]	m ² -MN/m [6]
1ø8																		46,1	51,1	74,1	24,7	21,2	0,9
1ø10																		45,9	51,0	73,8	24,8	21,2	1,2
2ø8							10,6	0,05	6	0,10								46,1	51,1	74,1	24,9	21,3	1,5
1ø12	9,5	0,05	6	0,09	9,7	0,01	0,09	11,8	0,06	6	0,12	12,0	0,01	0,12	45,8	50,8		73,5	24,9	21,3	1,6		
1ø8+1ø10	10,9	0,05	6	0,10	11,1	0,01	0,10	13,5	0,07	6	0,12	13,7	0,01	0,12	46,0	51,0		73,9	25,0	21,3	1,8		
2ø10	13,2	0,07	6	0,09	13,4	0,01	0,09	16,3	0,08	6	0,11	16,7	0,01	0,11	45,9	51,0		73,8	25,2	21,4	2,0		
1ø10+1ø12	16,0	0,08	6	0,10	16,3	0,01	0,10	19,7	0,10	6	0,12	20,3	0,01	0,12	45,8	50,9		73,6	25,3	21,5	2,3		
2ø12	18,7	0,10	6	0,09	19,2	0,01	0,09	27,6	0,12	6	0,11	23,8	0,02	0,12	45,8	50,8		73,5	25,5	21,5	2,6		
1ø10+1ø16	27,3	0,12	6	0,10	23,6	0,02	0,12	33,6	0,15	6	0,16	29,2	0,02	0,15	45,6	50,7		73,1	25,7	21,6	3,1		
1ø12+1ø16	30,5	0,13	6	0,10	26,4	0,02	0,11	37,4	0,17	6	0,18	32,7	0,02	0,14	45,8	50,6		73,1	25,8	21,7	3,3		
2ø16	38,3	0,17	6	0,13	33,5	0,02	0,10	46,8	0,23	6	0,20	49,8	0,03	0,13	48,0	50,5		72,8	26,2	21,9	4,0		
4ø12	43,1	0,19	6	0,12	45,5	0,03	0,09	52,3	0,27	6	0,17	56,3	0,03	0,12	49,4	50,8		73,5	26,6	22,0	4,4		
2ø16+1ø12	48,1	0,24	6	0,15	51,3	0,03	0,11	58,0	0,34	6	0,21	63,4	0,04	0,13	49,9	50,6		73,0	26,8	22,1	4,8		
3ø16	55,0	0,31	6	0,15	59,7	0,04	0,10	65,8	0,39	6	0,21	73,6	0,04	0,13	49,8	50,9		72,8	27,2	22,3	5,3		
4ø16	69,6	0,41	6	0,16	78,6	0,05	0,10	82,5	0,48	6	0,20	96,7	0,06	0,13	49,8	56,0		72,8	28,1	22,7	6,5		

RELACION α o RELACION $W_{1,c} / W_{1,s}$ [11] : 6,14
 INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm [12] : 129,8
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 161,9
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 121,4