

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS, SEGUN EHE-08
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-12

PREFABRICATS LOMAR, S.L.

Muntanyola, 2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 56 de 64



Jordi Amat

FLEXION POSITIVA (por m)

TIPO DE FORJADO	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO		ESFUERZO RASANTE	MOMENTO DE FISURACIÓN	RIGIDEZ		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO		
		Mu	MC-78	EHE-98	Sección tipo	homigón in situ	TOTAL	FISURADA	FISURAC.	Mo'	DESCOMP.
(h+c) * s		m-kN/m	1+Mo/Md=2	kN/m	Vr,u	Mf	E-lh	E-lf	CLASE III	m-kN/m	CLASE I
		[3]		[4]	kN/m	m-kN/m	[6]	[6]		[7]	
(25+4) * 71. D	T-12-1	40,1	50,1	57,1	93,8	24,0	28,1	24,8	42,9	26,7	23,8
	2	61,9	53,5	62,4	93,8	24,3	28,5	25,2	56,3	41,2	36,7
	3	82,3	56,0	61,6	91,9	24,6	28,8	25,6	70,4	56,6	50,4
	4	100,8	58,4	60,5	89,6	24,8	29,0	25,9	78,7	65,6	58,4
	5	119,6	62,6	61,8	92,4	25,1	29,4	26,2	92,6	80,8	71,9
	6	137,2	65,1	60,9	90,4	25,4	29,6	26,5	101,4	90,3	80,4

FLEXION NEGATIVA (por m)

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIOS	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA								B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA								CORTANTE		ESFUERZO RASANTE	MOMENTO DE FISUR.	RIGIDEZ TOTAL			
	Sección tipo				Sección maciza				Sección tipo				Sección maciza				Vu				E-lh	E-lf		
	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	bo					Perim.	
	m-kN/m	[8]	[9]	[10]	m-kN/m	[8]	[10]	m-kN/m	[8]	[9]	[10]	m-kN/m	[8]	[10]	m-kN/m	[8]	[10]	kN/m			[4]	kN/m	[5]	m-kN/m
1ø8																		56,0	61,4	91,5	27,8	27,6	1,1	
1ø10																		55,9	61,2	91,2	27,9	27,7	1,5	
2ø8								13,1	0,05	6	0,10	13,3	0,01	0,10				56,0	61,4	91,5	28,1	27,8	1,9	
1ø12					13,3	0,01	0,10	14,6	0,06	6	0,12	14,8	0,01	0,12				55,7	61,1	90,8	28,1	27,8	2,0	
1ø8+1ø10	13,5	0,05	6	0,10	13,7	0,01	0,10	16,7	0,06	6	0,13	17,0	0,01	0,13				55,9	61,3	91,3	28,3	27,9	2,3	
2ø10	16,3	0,06	6	0,09	16,6	0,01	0,09	20,2	0,08	6	0,11	20,6	0,01	0,11				55,9	61,2	91,2	28,4	28,0	2,6	
1ø10+1ø12	19,8	0,08	6	0,10	20,2	0,01	0,10	29,3	0,09	6	0,12	25,0	0,02	0,13				55,8	61,1	91,0	28,7	28,1	3,1	
2ø12	23,2	0,09	6	0,09	23,7	0,01	0,10	34,3	0,11	6	0,11	29,4	0,02	0,12				55,7	61,1	90,8	28,9	28,3	3,5	
1ø10+1ø16	33,9	0,11	6	0,10	29,1	0,02	0,12	41,7	0,14	6	0,18	36,1	0,02	0,15				55,5	60,9	90,4	29,2	28,4	4,1	
1ø12+1ø16	37,9	0,12	6	0,12	32,6	0,02	0,12	46,5	0,15	6	0,20	40,4	0,02	0,14				55,5	60,9	90,4	29,4	28,5	4,4	
2ø16	47,6	0,16	6	0,14	49,7	0,03	0,10	58,3	0,21	6	0,21	61,5	0,03	0,13				57,8	60,8	90,1	29,9	28,8	5,3	
4ø12	53,6	0,18	6	0,13	56,2	0,03	0,10	65,3	0,25	6	0,18	69,5	0,04	0,12				59,4	61,1	90,8	30,4	29,1	5,9	
2ø16+1ø12	59,9	0,22	6	0,16	63,4	0,03	0,11	72,5	0,31	6	0,21	78,2	0,04	0,14				60,7	60,8	90,3	30,7	29,3	6,5	
3ø16	68,7	0,29	6	0,16	73,7	0,04	0,10	82,5	0,36	6	0,21	90,8	0,05	0,13				60,9	60,8	90,1	31,3	29,6	7,2	
4ø16	87,3	0,38	6	0,16	97,1	0,05	0,10	104,0	0,45	6	0,21	119,3	0,06	0,13				60,9	66,1	90,1	32,6	30,4	8,9	

RELACION α o RELACION $W_{1,c} / W_{1,s}$ [11] : 6,70
 INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm [12] : 135,8
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO V_u , Sección maciza, kN/m : 170,3
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO V_u , Sección maciza, kN/m : 149,7