

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS, SEGUN EHE-08
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-12

PREFABRICATS LOMAR, S.L.

Muntanyola, 2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 6 de 64



		FLEXION POSITIVA (por m)									
TIPO DE FORJADO	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO		ESFUERZO RASANTE	MOMENTO DE FISURACIÓN	RIGIDEZ		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO		
		Mu	MC-78	EHE-98	Sección tipo	homigón in situ	TOTAL	FISURADA	FISURAC.	Mo'	DESCOMP.
(h+c) * s		m-kN/m	1+Mo/Md=2	kN/m	Vr,u	Mf	E-lh	E-lf	CLASE III	m-kN/m	CLASE I
		[3]		[4]	kN/m	m-kN/m	[6]	[6]		[7]	
(16+4) * 60.	T-12-1	15,0	22,3	23,8	42,5	8,2	6,9	6,4	14,8	9,6	8,2
	2	23,2	24,5	28,9	42,5	8,4	7,0	6,5	19,3	14,7	12,6
	3	31,0	26,0	30,4	41,2	8,5	7,1	6,6	24,2	20,2	17,3
	4	37,8	27,4	29,3	39,6	8,6	7,2	6,7	27,2	23,6	20,2
	5	44,9	30,1	30,7	41,5	8,7	7,3	6,8	31,9	28,9	24,8
	6	51,4	31,7	29,7	40,2	8,8	7,4	6,9	35,0	32,5	27,7

		FLEXION NEGATIVA (por m)																			
REFUERZO SUPERIOR POR NERVIOS	Sección tipo	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA						B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA						CORTANTE		ESFUERZO RASANTE Vr,u	MOMENTO DE FISUR. Mf	RIGIDEZ TOTAL FISURADA			
		Sección tipo			Sección maciza			Sección tipo			Sección maciza			Vu				E-lh	E-lf		
		Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk					bo	Perim.
		m-kN/m	[8]	[9]	mm	m-kN/m	[8]	[10]	m-kN/m	[8]	[9]	mm	m-kN/m	[8]	[10]			kN/m	[4]	kN/m	[5]
1ø8		4,1	0,06	6	0,07	4,2	0,01	0,07	5,0	0,07	6	0,09	5,2	0,01	0,09	23,0	30,2	40,9	12,3	6,8	0,5
1ø10		6,2	0,09	6	0,08	6,4	0,01	0,08	7,7	0,12	6	0,10	8,0	0,01	0,10	22,8	30,1	40,7	12,4	6,8	0,7
2ø8		8,0	0,12	6	0,06	8,3	0,01	0,07	9,8	0,15	6	0,08	10,3	0,01	0,09	23,0	30,2	40,9	12,5	6,8	0,8
1ø12		8,8	0,14	6	0,08	9,2	0,01	0,08	12,9	0,17	6	0,10	11,4	0,02	0,10	22,7	29,9	40,5	12,5	6,8	0,8
1ø8+1ø10		10,0	0,15	6	0,07	10,5	0,01	0,08	14,7	0,19	6	0,08	13,0	0,02	0,11	23,3	30,1	40,8	12,6	6,8	1,0
2ø10		14,4	0,19	6	0,06	12,8	0,02	0,08	17,5	0,23	6	0,11	15,8	0,02	0,10	24,2	30,1	40,7	12,6	6,8	1,1
1ø10+1ø12		17,2	0,23	6	0,09	15,5	0,02	0,09	20,8	0,29	6	0,14	23,0	0,03	0,11	24,7	30,0	40,6	12,7	6,8	1,3
2ø12		19,8	0,27	6	0,10	18,1	0,02	0,08	23,9	0,39	6	0,15	26,9	0,03	0,10	24,6	29,9	40,5	12,8	6,9	1,4
1ø10+1ø16		23,6	0,39	6	0,14	26,5	0,03	0,10	27,8	0,52	6	0,19	32,8	0,04	0,13	24,4	30,5	40,2	12,9	6,9	1,6
1ø12+1ø16		25,8	0,47	6	0,14	29,7	0,03	0,10	30,5	0,55	5	0,19	36,6	0,04	0,12	24,4	31,7	40,2	13,0	6,9	1,7
2ø16		30,5	0,58	6	0,15	37,5	0,04	0,09	37,9	0,59	2	0,19	46,1	0,05	0,11	24,3	34,3	40,0	13,2	7,0	2,0
4ø12		34,8	0,58	4	0,13	42,5	0,05	0,08	40,9	0,62	1	0,16	52,2	0,06	0,10	24,6	36,0	40,5	13,5	7,0	2,2
2ø16+1ø12		38,8	0,60	2	0,15	47,6	0,06	0,09					58,3	0,07	0,12	24,4	37,0	40,1	13,6	7,0	2,3
3ø16		43,5	0,66	1	0,15	55,0	0,07	0,09					67,3	0,08	0,11	24,3	36,9	40,0	13,8	7,1	2,5
4ø16						71,7	0,09	0,09					87,1	0,11	0,11	24,3	36,9	40,0	14,3	7,2	3,0

RELACION α o RELACION $W_{1,c} / W_{1,s}$ [11] : 3,90
 INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm [12] : 88,8
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 125,5
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 86,4