

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS, SEGUN EHE-08
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-12

PREFABRICATS LOMAR, S.L.

Muntanyola, 2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 7 de 64



FLEXION POSITIVA (por m)

TIPO DE FORJADO	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO		ESFUERZO RASANTE	MOMENTO DE FISURACIÓN	RIGIDEZ		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO		
		Mu	MC-78	EHE-98	Sección tipo	homigón in situ	TOTAL	FISURADA	FISURAC.	Mo'	DESCOMP.
(h+c) * s		m-kN/m [3]	1+Mo/Md=2 kN/m [4]		Vr,u kN/m [5]	Mf m-kN/m [6]	E-lh	E-lf	CLASE III	m-kN/m [7]	CLASE I
(16+4) * 81. D	T-12-1	22,0	33,0	35,3	54,6	11,6	8,8	8,4	20,9	13,7	11,6
	2	33,8	36,2	40,3	54,6	11,7	9,0	8,5	27,5	21,2	17,9
	3	45,0	38,5	39,1	52,9	11,9	9,1	8,7	34,0	28,8	24,4
	4	54,6	40,7	37,6	50,9	12,0	9,2	8,8	38,3	33,7	28,4
	5	64,6	44,6	39,4	53,3	12,2	9,3	8,9	45,2	41,7	35,1
	6	73,5	46,9	38,1	51,6	12,3	9,4	9,0	49,1	46,2	39,0

FLEXION NEGATIVA (por m)

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIOS	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA								B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA								CORTANTE		ESFUERZO RASANTE Vr,u	MOMENTO DE FISUR. Mf	RIGIDEZ TOTAL FISURADA	
	Sección tipo				Sección maciza				Sección tipo				Sección maciza				Vu				E-lh	E-lf
	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk		Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	bo	Perim.					
	m-kN/m [3]	[8]	[9]	[10]	m-kN/m [3]	[8]	[10]		m-kN/m [3]	[8]	[9]	[10]	m-kN/m [3]	[8]	[10]	kN/m [4]		kN/m [5]			m-kN/m [6]	m ² -MN/m [6]
1ø8																						
1ø10									5,8	0,06	6	0,10	5,9	0,01	0,10	33,8	38,6	52,3	13,9	8,6	0,6	
2ø8	6,0	0,06	6	0,07	6,1	0,01	0,07		7,5	0,07	6	0,09	7,6	0,01	0,09	34,0	38,8	52,6	14,0	8,7	0,7	
1ø12	6,7	0,07	6	0,08	6,8	0,01	0,08		8,3	0,08	6	0,10	8,5	0,01	0,10	33,6	38,4	52,0	14,0	8,7	0,7	
1ø8+1ø10	7,7	0,08	6	0,08	7,8	0,01	0,08		9,4	0,10	6	0,11	9,7	0,01	0,11	33,9	38,7	52,4	14,0	8,7	0,8	
2ø10	9,3	0,09	6	0,08	9,5	0,01	0,08		11,4	0,12	6	0,10	11,8	0,02	0,10	33,8	38,6	52,3	14,1	8,7	0,9	
1ø10+1ø12	11,1	0,12	6	0,08	11,5	0,02	0,09		16,4	0,14	6	0,10	14,3	0,02	0,11	33,7	38,5	52,1	14,2	8,7	1,1	
2ø12	15,6	0,14	6	0,08	13,5	0,02	0,08		19,1	0,17	6	0,13	16,7	0,02	0,10	33,6	38,4	52,0	14,3	8,8	1,2	
1ø10+1ø16	18,9	0,17	6	0,11	16,5	0,02	0,10		23,1	0,21	6	0,19	24,5	0,03	0,13	34,7	38,1	51,6	14,4	8,8	1,4	
1ø12+1ø16	21,0	0,19	6	0,13	22,2	0,03	0,10		25,6	0,24	6	0,19	27,4	0,03	0,12	35,5	38,1	51,6	14,5	8,8	1,5	
2ø16	26,1	0,24	6	0,15	28,1	0,03	0,09		31,6	0,32	6	0,20	34,7	0,04	0,11	36,0	37,9	51,3	14,7	8,9	1,8	
4ø12	29,4	0,27	6	0,13	31,9	0,04	0,08		35,3	0,39	6	0,17	39,3	0,05	0,10	36,4	38,4	52,0	14,9	8,9	2,0	
2ø16+1ø12	32,5	0,34	6	0,15	35,8	0,04	0,09		38,6	0,48	6	0,20	44,0	0,05	0,12	36,1	39,9	51,5	15,0	9,0	2,2	
3ø16	36,8	0,44	6	0,15	41,4	0,05	0,09		43,1	0,55	6	0,20	50,9	0,06	0,11	36,0	42,0	51,3	15,2	9,0	2,4	
4ø16	45,3	0,58	6	0,15	54,3	0,07	0,09		57,2	0,57	1	0,20	66,5	0,08	0,11	36,0	46,2	51,3	15,7	9,2	2,9	

RELACION α o RELACION $W1,c / W1,s$ [11] : 3,70
 INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm [12] : 78,8
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 125,5
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 87,1