

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS, SEGUN EHE-08
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-12

PREFABRICATS LOMAR, S.L.

Muntanyola, 2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 8 de 64



Jordi Amat

FLEXION POSITIVA (por m)

TIPO DE FORJADO	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO		ESFUERZO RASANTE	MOMENTO DE FISURACIÓN	RIGIDEZ		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO		
		Mu	MC-78	EHE-98	Sección tipo	homigón in situ	TOTAL	FISURADA	FISURAC.	Mo'	DESCOMP.
(h+c) * s		m-kN/m	1+Mo/Md=2	kN/m	Vr,u	Mf	E-lh	E-lf	CLASE III	m-kN/m	CLASE I
		[3]		[4]	kN/m	m-kN/m	[6]	[6]		[7]	
(16+4) * 71. D	T-12-1	25,0	37,7	40,3	62,3	13,0	9,6	9,2	23,3	15,4	12,9
	2	38,4	41,3	46,0	62,3	13,2	9,7	9,3	30,6	23,8	20,0
	3	50,9	43,9	44,6	60,4	13,4	9,9	9,4	38,3	32,6	27,4
	4	61,6	46,4	42,9	58,0	13,5	9,9	9,5	42,6	37,7	31,7
	5	72,7	50,9	44,9	60,8	13,7	10,1	9,7	50,3	46,6	39,1
	6	82,2	53,5	43,5	58,9	13,8	10,2	9,8	55,2	52,2	43,8

FLEXION NEGATIVA (por m)

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIOS	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA								B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA								CORTANTE		ESFUERZO RASANTE	MOMENTO DE FISUR.	RIGIDEZ TOTAL FISURADA				
	Sección tipo				Sección maciza				Sección tipo				Sección maciza				Vu				E-lh	E-lf			
	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	bo					Perim.		
	m-kN/m	[8]	[9]	[10]	m-kN/m	[8]	[10]	m-kN/m	[8]	[9]	[10]	m-kN/m	[8]	[10]	m-kN/m	[8]	[10]	kN/m			[4]	kN/m	[5]	m-kN/m	[6]
1ø8																		38,8	44,3	60,0		14,4		9,4	0,5
1ø10								6,7	0,06	6	0,10	6,8	0,01	0,10				38,6	44,0	59,6		14,5		9,4	0,6
2ø8	6,9	0,06	6	0,07	7,0	0,01	0,07	8,5	0,07	6	0,09	8,7	0,01	0,09				38,8	44,3	60,0		14,6		9,4	0,8
1ø12	7,6	0,07	6	0,08	7,8	0,01	0,08	9,4	0,08	6	0,10	9,6	0,01	0,10				38,3	43,8	59,3		14,6		9,4	0,8
1ø8+1ø10	8,7	0,08	6	0,08	8,9	0,01	0,08	10,8	0,10	6	0,10	11,1	0,01	0,11				38,7	44,1	59,8		14,7		9,5	0,9
2ø10	10,5	0,09	6	0,08	10,8	0,01	0,08	15,6	0,12	6	0,09	13,4	0,02	0,10				38,6	44,0	59,6		14,7		9,5	1,1
1ø10+1ø12	15,3	0,12	6	0,08	13,1	0,02	0,09	18,8	0,14	6	0,11	16,2	0,02	0,11				38,4	43,9	59,4		14,8		9,5	1,2
2ø12	17,8	0,14	6	0,07	15,4	0,02	0,08	21,8	0,17	6	0,14	22,8	0,03	0,10				38,3	43,8	59,3		14,9		9,5	1,4
1ø10+1ø16	21,5	0,17	6	0,12	22,5	0,03	0,10	26,3	0,21	6	0,19	27,9	0,03	0,13				39,6	43,5	58,9		15,1		9,6	1,6
1ø12+1ø16	24,0	0,19	6	0,13	25,2	0,03	0,10	29,2	0,24	6	0,20	31,2	0,04	0,12				40,5	43,4	58,8		15,2		9,6	1,7
2ø16	29,8	0,24	6	0,15	31,9	0,04	0,09	36,1	0,32	6	0,20	39,3	0,05	0,11				41,1	43,3	58,6		15,4		9,7	2,1
4ø12	33,5	0,27	6	0,13	36,2	0,04	0,08	40,3	0,39	6	0,17	44,5	0,05	0,10				41,6	43,9	59,3		15,7		9,8	2,3
2ø16+1ø12	37,1	0,34	6	0,15	40,5	0,05	0,09	44,1	0,48	6	0,20	49,8	0,06	0,12				41,2	45,5	58,7		15,8		9,8	2,5
3ø16	42,0	0,44	6	0,15	46,9	0,06	0,09	49,2	0,55	6	0,20	57,6	0,07	0,11				41,1	47,9	58,6		16,1		9,9	2,8
4ø16	51,7	0,58	6	0,15	61,4	0,07	0,09	65,3	0,57	1	0,20	75,0	0,09	0,11				41,1	52,7	58,6		16,7		10,1	3,3

RELACION α o RELACION $W_{1,c} / W_{1,s}$ [11] : 3,64
 INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm [12] : 75,8
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO V_u , Sección maciza, kN/m : 125,5
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO V_u , Sección maciza, kN/m : 99,4