FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS, SEGUN EHE-08
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-12

PREFABRICATS LOMAR, S.L.
Muntanyola, 2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 5 de 9

Ministerio de Vivienda
Dirección General de Arquitectura y Política de Vivienda
Autorización de Uso conforme con el R.D. 1630/1980 de 18-7 y adaptada al R.D. 1247/2008 de 18-7, nº
10125-09 10 SET. 2009
Carece de validez sin un certificado vigente de control de producción en fábrica, según EHE-08
Visado. El Jefe de la Sección
Fdo.: Angel Páz Martín

FLEXION POSITIVA (por m)

TIPO DE FORJADO (h+c) * s	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO Mu m·kN/m [3]	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO MC-78 1+Mo/Md=2 kN/m [4]	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO EHE-98 kN/m [4]	ESFUERZO RASANTE Sección tipo Vr,u kN/m [5]	MOMENTO DE FISURACIÓN hormigón in situ Mf m·kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL E·Ih m^2·MN/m [6]	RIGIDEZ FISURADA E·If m^2·MN/m [6]	MOMENTO LIMITE DE SERVICIO FISURAC. CLASE III m·kN/m [7]	Mo' m·kN/m [7]	DESCOMP. CLASE I m·kN/m [7]
(16+5) * 71. D	T-12-1	26,7	39,2	42,5	70,8	14,1	11,2	10,6	25,3	16,5	14,0
	2	41,0	42,8	51,7	70,8	14,3	11,4	10,8	33,3	25,5	21,7
	3	54,4	45,4	50,8	68,8	14,5	11,6	11,0	41,6	35,0	29,7
	4	65,9	47,8	48,9	66,3	14,6	11,7	11,1	46,3	40,5	34,4
	5	77,9	52,3	51,2	69,3	14,9	11,9	11,3	54,7	50,0	42,5
	6	88,6	54,9	49,6	67,2	15,0	12,0	11,4	59,5	55,6	47,2

FLEXION NEGATIVA (por m)

REFUERZO SUPERIOR POR NERVIO	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA Sección tipo Mu m·kN/m [3]	Rel. x/d [8]	Vig. límite [9]	Wk mm [10]	Sección maciza Mu m·kN/m [3]	Rel. x/d [8]	Wk mm [10]	B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA Sección tipo Mu m·kN/m [3]	Rel. x/d [8]	Vig. límite [9]	Wk mm [10]	Sección maciza Mu m·kN/m [3]	Rel. x/d [8]	Wk mm [10]	CORTANTE Vu bo kN/m [4]	Perim. kN/m [4]	ESFUERZO RASANTE Vr,u kN/m [5]	MOMENTO DE FISUR. Mf m·kN/m [6]	RIGIDEZ TOTAL FISURADA E·Ih m^2·MN/m [6]	E·If m^2·MN/m [6]
1ø8															41,1	50,5	68,4	16,4	11,0	0,6
1ø10								7,1	0,06	6	0,10	7,2	0,01	0,10	40,8	50,2	68,0	16,5	11,0	0,7
2ø8	7,3	0,06	6	0,08	7,4	0,01	0,08	9,0	0,07	6	0,09	9,2	0,01	0,09	41,1	50,5	68,4	16,6	11,0	0,9
1ø12	8,1	0,06	6	0,08	8,2	0,01	0,08	10,0	0,08	6	0,10	10,2	0,01	0,10	40,6	49,9	67,6	16,6	11,0	1,0
1ø8+1ø10	9,3	0,07	6	0,09	9,4	0,01	0,09	11,4	0,09	6	0,11	11,7	0,01	0,11	40,9	50,3	68,1	16,7	11,1	1,1
2ø10	11,2	0,09	6	0,08	11,5	0,01	0,08	13,8	0,11	6	0,10	14,2	0,02	0,10	40,8	50,2	68,0	16,8	11,1	1,2
1ø10+1ø12	13,5	0,11	6	0,09	13,9	0,02	0,09	19,9	0,14	6	0,11	17,2	0,02	0,11	40,7	50,0	67,8	16,9	11,1	1,4
2ø12	18,9	0,13	6	0,08	16,3	0,02	0,08	23,2	0,16	6	0,14	20,2	0,02	0,10	40,6	49,9	67,6	17,0	11,2	1,6
1ø10+1ø16	22,9	0,16	6	0,13	19,9	0,02	0,11	28,0	0,20	6	0,22	29,6	0,03	0,13	41,5	49,6	67,2	17,1	11,2	1,8
1ø12+1ø16	25,5	0,18	6	0,15	26,8	0,03	0,10	31,1	0,22	6	0,22	33,1	0,03	0,12	42,4	49,6	67,1	17,2	11,3	2,0
2ø16	31,8	0,23	6	0,16	33,9	0,04	0,09	38,6	0,30	6	0,23	41,8	0,04	0,11	43,5	49,4	66,8	17,5	11,3	2,4
4ø12	35,8	0,26	6	0,14	38,4	0,04	0,08	43,1	0,37	6	0,19	47,3	0,05	0,10	44,0	49,9	67,6	17,7	11,4	2,7
2ø16+1ø12	39,7	0,32	6	0,17	43,1	0,05	0,10	47,2	0,46	6	0,22	53,0	0,06	0,12	43,6	49,7	67,0	17,8	11,5	2,8
3ø16	45,0	0,42	6	0,17	49,9	0,05	0,09	52,8	0,54	6	0,22	61,3	0,07	0,11	43,5	52,3	66,8	18,1	11,6	3,2
4ø16	55,4	0,57	6	0,17	65,4	0,07	0,09	68,7	0,58	2	0,21	79,9	0,09	0,11	43,5	57,6	66,8	18,7	11,8	3,8

RELACION α o RELACION W1,c / W1,s [11] : 3,93

INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm [12] : 84,8

ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 132,6

ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 105,0