

FICHA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS, SEGUN EHE-08
DEL FORJADO DE VIGUETAS PRETENSADAS
MODELO T-18

PREFABRICATS LOMAR, S.L.

Muntanyola, 2
08400 GRANOLLERS (Barcelona)

TÉCNICO AUTOR DE LA MEMORIA: Jordi Amat

Hoja nº 8 de 52



		FLEXION POSITIVA (por m)									
TIPO DE FORJADO	TIPO DE VIGUETA	MOMENTO ÚLTIMO	ESFUERZO CORTANTE ULTIMO		ESFUERZO RASANTE	MOMENTO DE FISURACIÓN	RIGIDEZ		MOMENTO LIMITE DE SERVICIO		
		Mu	MC-78	EHE-98	Sección tipo	homigón in situ	TOTAL	FISURADA	FISURAC.	Mo'	DESCOMP.
(h+c) * s		m-kN/m [3]	1+Mo/Md=2	kN/m [4]	Vr,u kN/m [5]	Mf m-kN/m [6]	E-lh	E-lf	CLASE III	m-kN/m [7]	CLASE I
(17+5) * 71. D	T-18-1	24,6	36,6	36,8	74,6	14,5	12,6	11,7	24,3	14,6	12,5
	2	37,7	40,2	44,0	74,6	14,8	12,8	11,9	31,6	22,7	19,6
	3	52,1	42,9	48,9	72,6	15,0	13,0	12,1	40,7	33,1	28,5
	4	67,3	46,4	54,0	73,1	15,3	13,2	12,4	51,7	45,5	39,1
	5	79,4	49,1	52,4	71,0	15,4	13,3	12,5	59,8	54,8	47,0
	6	89,6	51,7	50,6	68,5	15,5	13,4	12,6	65,7	61,6	52,8

		FLEXION NEGATIVA (por m)																				
REFUERZO SUPERIOR POR NERVIOS	B400 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA							B500 MOMENTO Y CORTANTE ULTIMO ABERTURA FISURA							CORTANTE		ESFUERZO RASANTE Vr,u	MOMENTO DE FISUR. Mf	RIGIDEZ TOTAL FISURADA			
	Sección tipo			Sección maciza				Sección tipo				Sección maciza			Vu				bo	Perim.	E-lh	E-lf
	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	Mu	Rel. x/d	Vig. límite	Wk	Mu	Rel. x/d	Wk	bo	Perim.						
	m-kN/m [3]	[8]	[9]	[10]	m-kN/m [3]	[8]	[10]	m-kN/m [3]	[8]	[9]	[10]	m-kN/m [3]	[8]	[10]	kN/m [4]	kN/m [5]						
1ø8															35,6	53,3	72,1	17,8	12,3	0,6		
1ø10							7,5	0,05	6	0,10	7,6	0,01	0,10	35,4	53,0	71,8	17,8	12,4	0,8			
2ø8	7,7	0,05	6	0,08	7,8	0,01	0,08	9,5	0,07	6	0,10	9,7	0,01	0,10	35,6	53,3	72,1	17,9	12,4	1,0		
1ø12	8,6	0,06	6	0,08	8,7	0,01	0,08	10,6	0,08	6	0,11	10,8	0,01	0,11	35,2	52,7	71,4	18,0	12,4	1,0		
1ø8+1ø10	9,8	0,07	6	0,09	10,0	0,01	0,09	12,1	0,09	6	0,11	12,4	0,01	0,11	35,4	53,1	71,9	18,0	12,4	1,2		
2ø10	11,8	0,08	6	0,08	12,1	0,01	0,08	14,6	0,11	6	0,10	15,0	0,02	0,10	35,4	53,0	71,8	18,1	12,5	1,3		
1ø10+1ø12	14,3	0,10	6	0,08	14,7	0,02	0,09	21,1	0,13	6	0,10	18,2	0,02	0,11	35,3	52,8	71,5	18,3	12,5	1,6		
2ø12	20,0	0,12	6	0,08	17,2	0,02	0,08	24,6	0,15	6	0,13	21,3	0,02	0,11	35,2	52,7	71,4	18,4	12,6	1,8		
1ø10+1ø16	24,3	0,15	6	0,11	21,1	0,02	0,11	29,7	0,19	6	0,18	31,3	0,03	0,13	36,6	52,4	70,9	18,5	12,6	2,0		
1ø12+1ø16	27,0	0,17	6	0,12	28,3	0,03	0,10	33,0	0,21	6	0,19	35,0	0,03	0,13	37,5	52,3	70,9	18,7	12,6	2,2		
2ø16	33,8	0,22	6	0,14	35,8	0,03	0,09	41,0	0,29	6	0,20	44,2	0,04	0,12	37,9	52,2	70,6	18,9	12,7	2,7		
4ø12	38,0	0,25	6	0,12	40,6	0,04	0,08	45,8	0,37	6	0,17	50,1	0,05	0,11	38,3	52,7	71,4	19,2	12,8	3,0		
2ø16+1ø12	42,1	0,31	6	0,15	45,6	0,04	0,10	50,1	0,46	6	0,20	56,2	0,05	0,12	38,0	52,3	70,8	19,4	12,9	3,2		
3ø16	47,8	0,43	6	0,15	52,9	0,05	0,09	56,1	0,52	6	0,20	65,0	0,06	0,12	37,9	54,3	70,6	19,7	13,0	3,6		
4ø16	58,9	0,55	6	0,15	69,3	0,07	0,09	72,5	0,58	3	0,20	84,8	0,08	0,12	37,9	59,7	70,6	20,4	13,3	4,3		

RELACION α o RELACION $W_{1,c} / W_{1,s}$ [11] : 1,85
 INCREMENTO EXCENTRICIDAD (e,c - e,s), mm [12] : 64,4
 ESFUERZO CORTANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 139,7
 ESFUERZO RASANTE ULTIMO Vu, Sección maciza, kN/m : 143,8